



技术要求:

- 1、轮辋规格：10-9；
- 2、各端部不得有毛刺和飞边；
- 3、焊接要平整、无气孔、裂缝；
- 4、盐雾试验200小时以上不得生锈。

序号	名称	图号	数量	材料	备注
2	右半轮	09127601	1	SPHC t=2.5	
1	左半轮	09127602	1	SPHC t=2.5	

产品关键特殊特性：★ 产品重要特殊特性：◆		过程关键特殊特性：☆ 过程重要特殊特性：◇		未注公差尺寸的公差等级IT14 角度公差±30' 锥度公差0.05%	
设计	工艺	审核	批准	图幅	比例
日期	日期	日期	日期	A3	9×10
共 1 张	第 1 张	第 1 张	第 1 张	数量	1

客户件号

风驰机械

喷漆代号

喷漆颜色

09100002